

AKFM 250

Ausklinkfräsmaschine



Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Zum beidseitigen Fräsen von Kunststoffprofilen unter 90°. Die Einstellung der Profilstablänge von min. 450 mm bis max. 3000 mm ermöglicht eine exakte Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm des Servomotors am rechten Aggregat.

Sauberes und gleichmäßiges Fräsbild durch stufenlos einstellbaren, hydropneumatischen Vorschub. Die Maschine ist mit jeweils zwei Drehstrommotoren und Schnellwechselspindeln ausgestattet. Eine pneumatische, horizontale und vertikale Profilspannvorrichtung, sorgt für perfekten Halt. Das Fräsen unterschiedlicher Konturen wird durch vier manuell einstellbare Profilanschläge vereinfacht.

Über eine Folientastatur können im zweizeiligen Display der Steuerung die Profillängen eingegeben werden. Die RS 232 Schnittstelle ermöglicht die Datenübertragung durch einen externen PC mit entsprechender Software. PC und Software sind im Lieferumfang nicht enthalten.

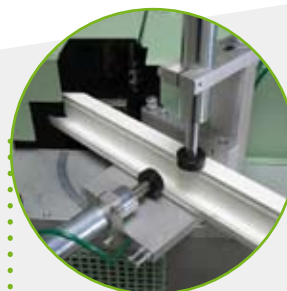
Die Maschine mit einer Länge von 3,8 m verfügt über ein Sicherheitslichtgitter.



Übersichtliches Bedienpult



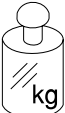
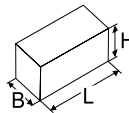
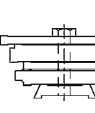
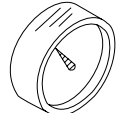
Schnellwechselspindel mit Fräshülse



Winkelverstellung bis 60° einstellbar



Spelfreies, genaues Positionieren der Achse durch Servomotor mit Zahnstange

 700 kg	 B = 1500 mm L = 4100 mm H = 1400 mm	 Ø = 200 mm h = 120 mm d = 40 mm
 400 V 50 Hz L1-L2-L3-N-PE	 6 - 8 bar	 1,5 kw 2.800 1/min