

AKS 6250

Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine



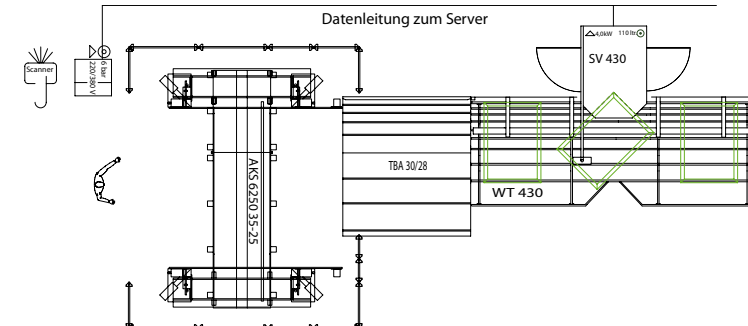
Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

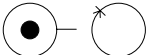
Mit der horizontalen Vierkopf-Schweißmaschine AKS 6250 mit verstellbarer Schweißraupenbegrenzung von 0,2 mm auf 2,0 mm haben wir für Sie eine effiziente und flexible Maschinenbaureihe entwickelt, die sich optimal Ihren Bedürfnissen anpasst.

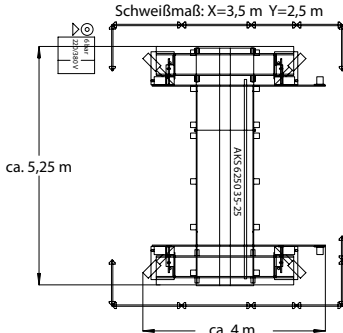
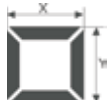
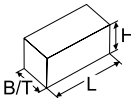
Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard und sind gut zugänglich, was Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine ermöglicht. Ein großes Plus für die Flexibilität ist das Verstellen der Schweißraupenbegrenzung von 0,2 mm auf 2,0 mm. Durch diese Funktion ist ein exaktes Schweißen von weißen und farbigen Profilen möglich. Auch die Eckfestigkeit wird durch die Möglichkeit der Verstellung auf 2,0 mm bei weißen Profilen nicht beeinträchtigt.

Sämtliche Parameter sind einzeln einstellbar und die Schweißtemperatur wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Temperaturregler und Heizelemente stetig überwacht. Die Angleichzeit passt sich automatisch an die verschiedenen Profilquerschnitte an. Die Positionierung der X-Y-Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Achsmotoren, die während des Schweißens abgeschaltet sind (keine Lageregelung). Die Schweißmaschine ist mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in Schweißraupen-Verputzmaschinen versehen.

Beispiel Layout



	2650 kg bei 35/25 jeweils ohne Sonderaggregate
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 7,5 kW
	7 bar
	60 Liter
	h max. 200 mm h min. 40 mm b max. 150 mm

AKS 6250			
			
Größenbeispiele:		27/25	35/25
	X max. X min. Y max. Y min.	2700 mm 430 mm 2500 mm 400 mm	3500 mm 430 mm 2500 mm 400 mm
	B/T (X) L (Y) H H mit DF	5200 mm 4400 mm 1600 mm 2000 mm	5700 mm 4400 mm 1600 mm 2000 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

PVC-Schweißen in einer neuen Dimension

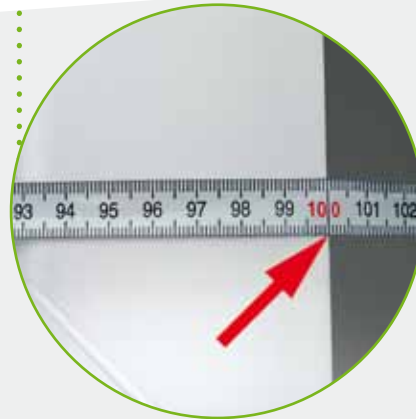
Bedienerfreundliche Nutzung...

Die **IPC-Steuerung** mit hochwertigem Farbbildschirm und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung zu anderen Maschinen und Fertigungsanlagen.



Kein Nachschneiden...

Mit dem **Ausgleichsschweißen** ist ein Ausgleich der Längstoleranz der Profilstäbe möglich. Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen und Glasleisten für Sie der Vergangenheit an.



Höchste Eckfestigkeit...

Durch das **Parallelschubverfahren** der Schweißschlitten verbessern Sie die Eckfestigkeit



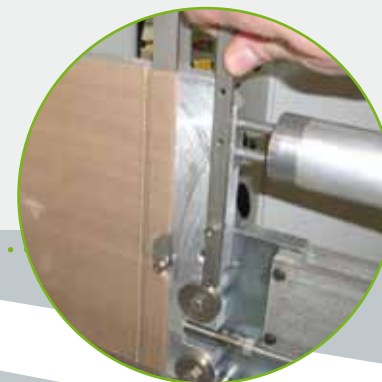
Robuster Aufbau...

Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau in den Bereichen wo es erforderlich ist.



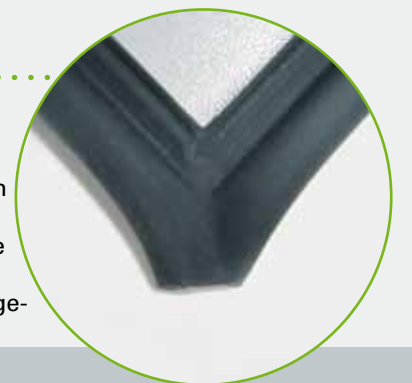
Minimaler Produktionsstopp...

Das **Teflonschnellwechselsystem** ermöglicht Ihnen die Erneuerung des heißen Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopps ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.



Enorme Zeitersparnis...

Das **Dichtungsschweißen*** spart Ihnen Arbeit und Zeit: Dichtungsformer und Rasterniederhalter für verschweißbare Dichtungen sorgen für ein optimales Putzergebnis bei Profilen mit eingezogener Dichtung.



* Als Option erhältlich