

SP 92

Zweischnitt-Sprossensäge



Sprossensäge mit Längentaster

Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

Zweischnitt-Sprossensäge SP 92

Zum Zuschnitt von Sprossen aus Kunststoff im einfachen Konturenschnitt durch zwei nacheinander schneidende Sägeblätter.

- Hauptschnitt im Bereich von 45° bis 90° nach Skala oder (optional) Anschläge.
- Freischnitt für Dichtungsgummi im Bereich von 30° bis 53° nach Skala oder (optional) Anschläge.
- Axiale Verschiebung der Sägeeinheit für den Freischnitt gegen voreinstellbaren Vierfach-Revolveranschlag.
- Gehrungsschnitt von - 45° + 45°.
- Längeneinstellung über Maßskala und Klappanschläge.
- Pneumatische Profilspannung.
- Einsetzbar für Sprossen von 16 bis 100 mm.
- Max. Schnitthöhe 24 mm.
- Zwei Motoren 0,55 kW; 2750 min/-1.

Optionen:

- Fräseinheit für Konturen
- Formfräser Konturen
- 7-fach Anschlagrevolver für axial Sägeblattverschiebung
- Dichtgummi Hebeleisten
- Längentaster LT 7-fach-Anschlag
- Sprossen-Pos. Meßgerät 0,3 - 1,3 m
- Maschineneinst. ab 3 - 4 Einstellungen

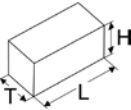
Längentaster auf Sprossensäge.



Sprossen Positionier- und Messgerät.



Sprossen Längentaster.

 110 kg	 6 - 8 bar	 0,55 kW 2750 min/-1
 230 / 400 V 50 - 60 Hz L1-L2-L3-N-PE 1,1 kW	 L = 500 mm T = 650 mm H = 1000 mm	 Ø = 190 / 152 mm
Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.		

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 · e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>